



Ogólne warunki uczestnictwa

w obozie astronomicznym dla uczniów 2. i 3. klasy szkół ponadpodstawowych oraz 4. klasy technikum w 2026 r.

Niniejsze warunki uczestnictwa dotyczą obozu astronomicznego (zwanego dalej *obozem*) organizowanego przez Klub Astronomiczny Almukantarat (zwany dalej *Organizatorem*) i współorganizowanego przez Ośrodek Szkoleniowo-Wypoczynkowy ZHP „Nadwarciański Gród” w Załęczu Wielkim (zwany dalej *Ośrodkiem*).

Obóz jest organizowany w myśl i zgodnie z wymogami Ustawy o systemie oświaty z dnia 7 września 1991 r. (Dz. U. z 2021 r. poz. 1915) oraz Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 30 marca 2016 r. w sprawie wypoczynku dzieci i młodzieży (Dz. U z 2016 r. poz. 452).

Warunki kwalifikacji

1. Obóz przeznaczony jest w pierwszej kolejności dla uczniów kończących w 2026 r. drugą lub trzecią klasę szkoły ponadpodstawowej albo czwartą klasę technikum.
2. Zgłoszenie udziału w obozie następuje poprzez wypełnienie formularza zgłoszeniowego na stronie internetowej obozu (oboz.almukantarat.pl) w terminie do 12 maja 2026 r.
3. O rezerwacji miejsca na obóz decyduje kolejność zgłoszeń.
4. Organizator zastrzega sobie prawo do odmowy rezerwacji miejsca w przypadku naruszeń regulaminu przez uczestnika na wcześniejszych spotkaniach Organizatora, lub w sytuacji, gdy Organizator nie jest w stanie zapewnić odpowiednich warunków dla zaspokojenia szczególnych potrzeb uczestnika.
5. Możliwe są zgłoszenia uczestników po zapelnieniu limitu miejsc oraz zgłoszenia uczniów klas młodszych, które trafiają na listę rezerwową.
6. W przypadku zwolnienia się miejsca na liście uczestników Organizator informuje o możliwej kwalifikacji osoby na liście rezerwowej, dla których wyznacza dodatkowe terminy dla czynności wskazanych w pkt 8 i w rozdziale „Warunki płatności”.
7. Organizator potwierdza otrzymanie zgłoszenia i informuje o rezerwacji miejsca lub umieszczeniu na liście rezerwowej w ciągu 7 dni wiadomością zwrotną na adres mailowy podany w zgłoszeniu.
8. Warunkami koniecznymi do kwalifikacji uczestnika na obóz są:
 - a) wysłanie poprawnie wypełnionej Karty Kwalifikacyjnej Uczestnika Wypoczynku i podpisanych przez rodzica/prawnego opiekuna Ogólnych Warunków Uczestnictwa na adres podany przez Organizatora w terminie do 13 maja 2026 r. (decyduje data stempla pocztowego),
 - b) przesłanie w tym samym terminie pierwszej transzy kosztów uczestnictwa,
 - c) uczestnictwo w Wiosennych Warsztatach Naukowych (informacja o warsztatach znajduje się na stronie obozu) i rozpoczęcie realizacji projektu naukowego – dotyczy uczniów kończących w 2026 r. trzecią klasę szkoły ponadpodstawowej,
 - d) przesłanie w terminie do 13 maja formularza z tematem referatu wraz z abstraktem, który znajduje się na stronie obozu (oboz.almukantarat.pl/referat) – dotyczy uczniów kończących klasę drugą i młodszych oraz uczestników, którzy nie wzięli udziału w Wiosennych Warsztatach Naukowych.

Warunki płatności

1. Koszt uczestnictwa w obozie wynosi 2380 zł (lub 2520 zł w przypadku wyboru diety niestandardowej, to jest innej niż mięsna, np. wegetariańskiej, wegańskiej, bezglutenowej, bez grzybów itp.) należy uregulować **w dwóch transzach** zgodnie z poniższymi terminami.
 - a) Pierwszą transzę w wysokości 700 zł należy opłacić do **13 maja 2026 r.** na rachunek Organizatora:
Klub Astronomiczny Almukantarat
35 2530 0008 2060 1076 0730 0001
tytuł przelewu: „obóz astronomiczny starsi – imię i nazwisko uczestnika”
 - b) Drugą transzę, tylko dla osób zakwalifikowanych, w wysokości 1680 zł (lub 1820 zł w przypadku wyboru niestandardowej diety) należy opłacić do **6 czerwca 2026 r.** na rachunek Ośrodka:



Ośrodek Szkoleniowo-Wypoczynkowy ZHP „Nadwarciański Gród”
70 1240 3291 1111 0010 0654 9537

tytuł przelewu: „obóz astronomiczny starsi – imię i nazwisko uczestnika”

2. Brak wpłat w ustalonych terminach jest równoznaczny z rezygnacją z udziału w obozie.
3. W przypadku braku kwalifikacji uczestnika lub uzyskania pokrycia kosztu uczestnictwa poprzez udział w konkursach Organizatora, jeśli koszt uczestnictwa został uiszczony, zostaje zwrócony w całości.

Warunki uczestnictwa

1. Obóz rozpoczyna się obiadem 16 sierpnia 2026 r. i kończy śniadaniem 30 sierpnia 2026 r.
2. Późniejszy przyjazd lub planowane wcześniejsze opuszczenie obozu musi zostać zgłoszone Organizatorowi przed rozpoczęciem obozu. W takim przypadku Organizator nie przewiduje obniżenia kosztu uczestnictwa.
3. Uczestnik zobowiązany jest do zapoznania się z regulaminem obozu, zasadami bezpieczeństwa i Polityką ochrony małoletnich oraz do ich przestrzegania.
4. Nieprzestrzeganie przez uczestnika regulaminu obozu może skutkować upomnieniem indywidualnym, naganą podaną do wiadomości wszystkim uczestnikom obozu, a w przypadku braku poprawy w zachowaniu uczestnika, poinformowaniem o tym fakcie jego rodzica lub prawnego opiekuna na numer telefonu podany w karcie kwalifikacyjnej.
5. W sytuacji rażącego złamania regulaminu obozu, braku umieszczenia w karcie kwalifikacyjnej istotnych informacji dot. specjalnych potrzeb uczestnika, a także w przypadku wystąpienia u uczestnika choroby zakaźnej, kierownik wypoczynku w porozumieniu z wychowawcą może podjąć decyzję o wydaleniu uczestnika z obozu. W takim przypadku Organizator nie przewiduje obniżenia kosztu uczestnictwa.
6. W sytuacji wydalenia z obozu, rodzic lub prawny opiekun ma obowiązek odebrać uczestnika w ciągu 24 godzin. W przypadku nieodebrania wydalonego z obozu uczestnika w podanym czasie, a także w przypadku nieodebrania uczestnika po zakończeniu obozu, Organizator zastrzega sobie prawo do przekazania dziecka pod opiekę Policji.
7. Organizator ma prawo do rozpowszechniania wizerunku uczestnika spotkania utrwalonego na fotografiach i filmach podczas trwania obozu i umieszczania ich w materiałach promocyjnych oraz na stronach internetowych i profilach społecznościowych Organizatora bez honorarium.

Warunki rezygnacji

1. Możliwa jest rezygnacja z udziału w obozie drogą elektroniczną na adres klub@almukantarat.pl.
2. W przypadku rezygnacji dokonanej:
 - a) do 30 dni przed rozpoczęciem obozu – Organizator i Ośrodek zwracają co najmniej 80% kosztu uczestnictwa w obozie,
 - b) od 29 do 7 dni przed rozpoczęciem obozu – Organizator i Ośrodek zwracają co najmniej 50% kosztu uczestnictwa w obozie,
 - c) od 6 dni przed rozpoczęciem obozu – Organizator i Ośrodek nie gwarantują zwrotu kosztów.

Zgadzam się z treścią i postanowieniami powyższych ogólnych warunków uczestnictwa w obozie.

.....
data i podpis rodzica / prawnego opiekuna